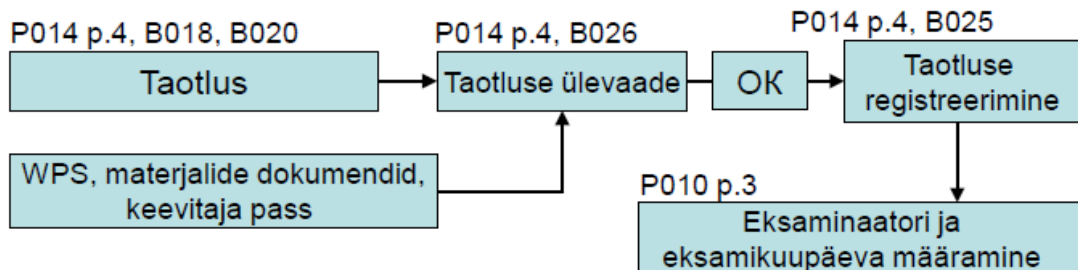
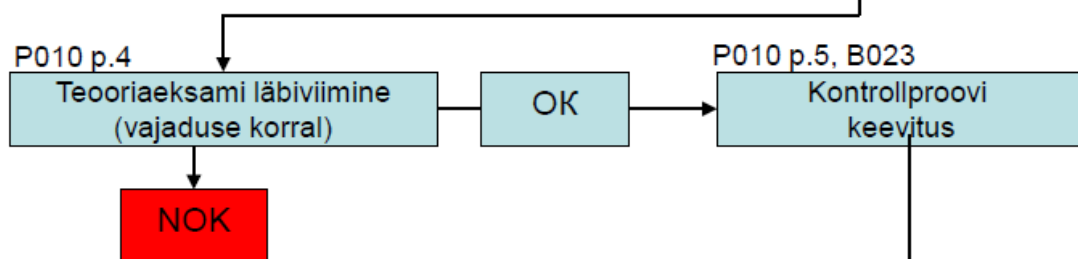


Technical Certification Center OÜ		Sertifitseerimise skeem: keevitajad EVS EN ISO 9606-1:2017 EVS EN ISO 9606-2:2005		Rev.: 6	Kuupäev: 24.04.2020
				Number: B015	
Koostas:	V. Praunin – ekspert			lk. 1 / 5	
Kontrollis:	S. Smirnov – ekspert				
Kinnitas:	I. Kuzmin – kvaliteedijuht				

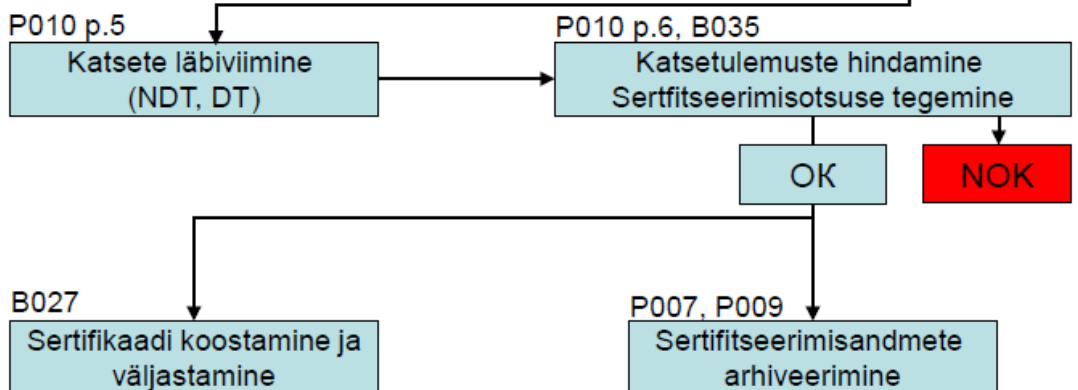
1 Etap



2 Etap

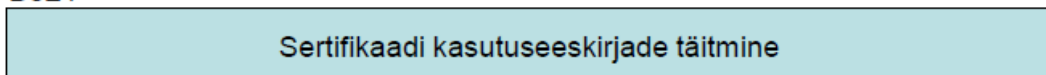


3 Etap



4 Etap

B021



Technical Certification Center OÜ		Sertifitseerimise skeem: keevitajad EVS EN ISO 9606-1:2017 EVS EN ISO 9606-2:2005	Rev.: 6	Kuupäev: 24.04.2020
			Number: B015	
Koostas:	V. Praunin – ekspert		lk. 2 / 5	
Kontrollis:	S. Smirnov – ekspert			
Kinnitas:	I. Kuzmin – kvaliteedijuht			

1. Sertifitseerimise valdkonna määravad kohaldatavad standardid:

- EVS EN ISO 9606-1:2017 - Keevitajate kvalifitseerimise katse. Sulakeevitus. Osa 1: Terased.
- EVS-EN ISO 9606-2:2005 - Keevitajate atesteerimine. Sulakeevitus. Osa 2: Alumiinium ja alumiiniumsulamid

2. Töö ja ülesannete kirjeldus

Keevitajate sertifitseerimine kinnitab isiku võimet täita järgmisi ülesandeid: keevitusseadmete ja keevitusmaterjalide nõuetekohane käsitlemine ning õigete keevitusmeetodite rakendamine kvaliteetsete keeviliidete saamise tagamiseks.

Töö kirjeldus:

- Keevitusseadmete seadistamine metallide käsitsi- ja poolautomaatseks keevitamiseks.

Kinnitatud kvaliteediga püsiliidete, metallmaterjalide põkk- ja/või nurkõmblustega teostamine plaatidele ja/või torudele, käsitsi või osaliselt mehaanilisel viisil, eri tüüpi terasest ja alumiiniumist, erinevate keevitusprotsesside abil. Näiteks:

- 111 Käsikaarkeevitus sulavelektroodiga
- 131 Täistraadiga kaarkeevitus inertgaasis
- 132 Räbutäidistraadiga kaarkeevitus inertgaasis
- 133 Metalltäidistraadiga kaarkeevitus inertgaasis
- 135 Täistraadiga kaarkeevitus aktiivgaasis
- 136 Räbutäidistraadiga kaarkeevitus aktiivgaasis
- 138 Metalltäidistraadiga kaarkeevitus aktiivgaasis
- 141 Kaarkeevitus volframelektroodiga inertgaasis lisatäitematerjaliga
- 142 Kaarkeevitus volframelektroodiga inertgaasis ilma lisamaterjalita
- 143 Kaarkeevitus volframelektroodiga inertgaasis lisatäidismaterjaliga
- 147 Kaarkeevitus volframelektroodiga inertgaasis

Samuti muude käsitsi ja poolautomaatsete keevitusprotsesside teostus, vastavalt standardile EVS-EN ISO 4063:2010 „Keevitus ja külgnevad protsessid. Protsesside nomenklatuur ja viitenumbrid“.

3. Vajalik pädevus

- Läbitud keevitaja eriala algõppekursuse spetsialiseeritud õppeasutuses või keevituse erikoolituskursustel, mille õppekava on registreeritud Haridus- ja Teadusministeeriumis; dokumentaalse kinnituse olemasolu (diplom, tunnistus, tõend); või esitatud keevitusoperaatori või keevitaja varasema kvalifikatsiooni sertifikaat sama keevitusprotsessi kohta, mille jaoks uut sertifitseerimist taotletakse;

- vähemalt pooleaastane keevitamiskogemus valdkonnas, mille jaoks taotletakse sertifikaati, samas katkematult viimase 3 kuu jooksul (nõutav taotleja töandja dokumentaalne kinnitus)

- teadmised kasutatavate keevitusseadmete tööpõhimõtete ja konstruktsiooni kohta ning nende töötamise oskused (režiimide seadistamine, korrasoleku jälgimine, hooldus);

-teadmised WPS-i nõudmiste tõlgendamisest ja nende mõistmine (keevitusprotsessi spetsifikatsioon);

-keevitustööde kvaliteedinõuete mõistmine;

-teadmised keevitusdefektide, nende tekkepõhjuste ja ennetusmeetodite kohta;

-tööde ohutute teostamisvõtete teadmine ja kasutamine;

- keevitaja varasem sertifitseerimine on eelistatud, kuid mitte vajalik.

Technical Certification Center OÜ		Sertifitseerimise skeem: keevitajad EVS EN ISO 9606-1:2017 EVS EN ISO 9606-2:2005	Rev.: 6	Kuupäev: 24.04.2020
			Number: B015	
Koostas:	V. Praunin – ekspert		lk. 3 / 5	
Kontrollis:	S. Smirnov – ekspert			
Kinnitas:	I. Kuzmin – kvaliteedijuht			

4. Võimed

- kandidaadi tervislik seisund peab vastama miinimumnõuetele, mis on kehtestatud normatiivdokumentidega selle valdkonna kohta, kus ta taotleb sertifikaati; tööandja kannab vastutust kandidaadi tervisliku seisundi eest;
- taotleja vanus vähemalt 18 eluaastat;

5. Vajalikud eeldused

- läbivaatamise aluseks on vormil B020 esitatud taotlus;
- taotleja nõustub järgima sertifitseerimissüsteemi nõudeid ja kaasnevaid standardeid;
- taotleja nõustub eksami ajal järgima ohutusnõudeid;
- taotleja nõustub sertifitseerimistöde kuludega ja tagab tasumise, olenemata tulemusest.

6. Käitumiskoodeks

Sertifikaadi valdaja on kohustatud:

- viitama ainult väljaantud sertifikaadis esitatud sertifitseerimisvaldkonnale;
- mitte kasutama sertifikaati viisil, mis võib kahju tekitada TCC huvidele ja kahjustada mainet;
- mitte esitama sertifitseerimise kohta väiteid, mida võib pidada ekslikuks, vastuvõetamatuks või eksitavaks;
- lõpetama kõik viited TCC teostatud sertifitseerimisele, kui sertifikaat peatatakse või tühistatakse.

Väärad viited sertifitseerimisele, eksitamine, logo kasutamine reklaamides, kataloogides, trükistes jms, lõpetatakse, ja võetakse kasutusele asjakohased meetmed, näiteks sertifikaadi peatamine või tühistamine, vajaduse korral seadusandlik sekkumine.

7. Sertifitseerimisprotsess

7.2. Taotluse vormistamine

Sertifikaadi taotluse vormistamiseks tuleb esitada järgmised dokumendid:

- sertifitseerimise avaldus (vorm B020).
- WPS (Welding Procedure Specification) / pWPS (preliminary Welding Procedure Specification) (juriidilistele isikutele);
- põhimaterjali sertifikaadid (taotleja materjali kasutamise korral);
- lisandmaterjali sertifikaadid (taotleja materjali kasutamise korral);
- täiendavate materjalide sertifikaadid (juriidilistele isikutele taotleja materjalide kasutamise korral).

Taotleja võib sertifikaadi tellimiseks pöörduda TCC poole talle sobival viisil (posti, e-posti teel).

Taotlus peab hõlmama vähemalt järgmist:

- isikuandmed ja kontaktteave füüsiliste isikute puhul;
- sertifitseerimise soovitud käsitusala; normatiivdokumendid/-standardid, mille järgimiseks on sertifitseerimine vajalik;

Technical Certification Center OÜ		Sertifitseerimise skeem: keevitajad EVS EN ISO 9606-1:2017 EVS EN ISO 9606-2:2005		Rev.: 6	Kuupäev: 24.04.2020
				Number: B015	
Koostas:	V. Praunin – ekspert			lk. 4 / 5	
Kontrollis:	S. Smirnov – ekspert				
Kinnitas:	I. Kuzmin – kvaliteedijuht				

- sertifitseerimistöde eest tasumise garantii olenemata nende tulemusest.
Taotlusel peab olema taotleja allkiri.

7.3. Sertifitseerimisprotsess ja hindamine

7.3.1 Eksamineerimisprotsess

Eksami kohustuslik osa on praktiline katse, sealhulgas kontroll-keevisliite kokkupanek ja keevitamine. Praktiline test viiakse läbi otse töökohal ja taotleja keevitusseadmetega.

Praktilise testi sisu määratakse deklareeritud sertifitseerimisulatusega ja kohaldatava kvalifikatsioonistandardiga.

Praktiline test hõlmab järgmisi töid ja ülesandeid:

- kandidaadi (keevitaja/operaatore) isikusamasuse tuvastamine;
- ohutusalane koolitus, tutvumine sertifitseerimisskeemi, kohustuste ja õigustega, WPS/pWPS-ga;
- eksamiproovide, keevitusseadmete, kulumaterjalide ja tööriistade väljastamine;
- töökohtadega tutvumine;
- keevitus- ja põhimaterjalide vastavuse kontrollimine sertifikaatidele ja WPS/pWPS-le (taotleja materjali kasutamise korral);
- keevisliite õige ühenduse kontroll vastavalt WPS/pWPS-le;
- eksamiproovide tähistamine;
- eksamineerija vaatab üle ja kontrollib keevitusparameetrite vastavust WPS/pWPS-le;
- teostatud keevisliite visuaalne kontroll ja eelhindamine.

7.3.2 Eksamiproovide katsetused

- Kontroll-liite üleandmine sõltumatule EVS-EN ISO/IEC 17025 kohaselt akrediteeritud katselaborile mittepurustava kontrolli ja/või purustuskatsete jaoks.
- Standardiga kehtestatud katsete läbiviimine ja katseprotokollide omandamine.

7.3.3 Tulemuste hindamine ja sertifitseerimisotsus

- eksami käigus tehtud vaatluste ja tulemuste ja kõigi katsete tulemuste analüüs ja hindamine vastavalt kohaldatavatele kvalifikatsioonistandarditele;

Atesteerimisnõuded sisalduvad EVS EN ISO 9606-1:2017 (p. 7) ja EVS-EN ISO 9606-2:2005 (p. 7)

- sertifikaadi väljaandmise või sertifikaadist keeldumise otsuse tegemine.

Tellijat teavitatakse otsusest 3 tööpäeva jooksul alates selle vastuvõtmise kuupäevast.

7.3.4 Sertifitseerimisdokumentide vormistamine ja komplekteerimine

Positiivse sertifitseerimisotsuse korral antakse välja operaatore sertifikaat vormil B027.

Sertifikaadi kehtivus algab kontroll-liite keevitamise kuupäevast.

7.3.5 Dokumentatsioonipaketi üleandmine taotlejale

7.4 Esmase sertifitseerimine -

Esmase sertifitseerimise meetod on praktiline test, mida on kirjeldatud käesoleva sertifitseerimisskeemi p. 7.3.1.

Standardite nõuete kohaselt keevitatud eksamiproovid, mis on vajalikud katsed edukalt läbinud, annavad esmase sertifikaadi õiguse. Esmase sertifitseerimise kriteeriumid on esitatud standardites EVS EN ISO 9606-1:2017 (p. 7) ja EVS-EN ISO 9606-2:2005 (p. 7).

Technical Certification Center OÜ		Sertifitseerimise skeem: keevitajad EVS EN ISO 9606-1:2017 EVS EN ISO 9606-2:2005		Rev.: 6	Kuupäev: 24.04.2020
				Number: B015	
Koostas:	V. Praunin – ekspert			lk. 5 / 5	
Kontrollis	S. Smirnov – ekspert				
Kinnitas:	I. Kuzmin – kvaliteedijuht				

Isiku sertifitseerimise kehtivus algab positiivse katsetulemusega eksamiproovi keevitamise kuupäevast

Sertifikaadi kehtivusaeg kehtestatakse vastava standardi nõuetega:

- keevitajate puhul vastavalt EVS EN ISO 9606-1:2017 kehtivusaeg – 3 aastat (p. 9.3a),
- keevitajate puhul vastavalt EVS EN ISO 9606-2:2005 kehtivusaeg – 2 aastat

Sertifikaat kehtib kinnitamise korral selles märgitud kuupäevani (Skeemi p. 7.5).

7.5 Sertifitseerimise kinnitamine, peatamine, sertifitseerimise tühistamine, sertifitseerimise valdkonna muutmine

Järelevalve meetodid ja kriteeriumid:

Sertifitseerimist tuleb kinnitada iga 6 kuu järel. Kinnitatakse sertifitseeritud isiku rahuldav töö sertifitseerimise valdkonnas.

Kinnituse koos kirjega sertifikaadil teeb keevitamise eest vastutav isik tootja juures. Kirje on järgmise 6 kuu sertifitseerimise kinnituse alus (p. 9.2: EVS EN ISO 9606-1:2017).

Sertifitseerimise kinnituse puudumise korral muutub sertifikaat kehtetuks (keevitajate puhul: p. 9.1 EVS EN ISO 9606-1:2017).

Sertifitseerimise peatamise ja tühistamise kriteeriumid:

Sertifitseerimisasutus TCC tühistab tema väljastatud sertifikaadid juhul, kui on saadud dokumenteeritud teavet kolmandatelt isikutelt järgmises:

- massiline praak sertifitseeritud isiku süül toodete valmistamisel;
- volitamata sertifitseerimisasutus on muutnud sertifikaadi andmeid;
- sertifikaadi käsitsuseeskirjade rikkumine.

Sertifitseerimisvaldkonna muutmine eeldab täiemahulist uut sertifitseerimist taotletud sertifitseerimise uues valdkonnas ja uue sertifikaadi saamist.

7.6 Resertifitseerimine

Resertifitseerimist ei tehta.

Sertifikaadi aegumise korral tehakse uuesti esmane sertifitseerimine.